

MVME162-512A MOTOROLA ID76071



Używany MOTOROLA MVME162-512A
Sprzęt przetestowany i wyczyszczony.
24 miesiące gwarancji
Dedykowany kurier
Wysyłka w 24h

DANE TECHNICZNE

PRODUCENT	MOTOROLA
MODEL	MVME162-512A
KATEGORIA	Moduły CPU
WAGA [KG]	1.2



WSPARCIE DOSTĘPNE 24/7
[+48 71 750 09 78](tel:+48717500978)



NAPISZ DO NAS
info@rgbelektronika.pl

STANOWISKO TESTOWE



Dysponujemy opracowanymi przez nas stanowiskami testowymi, dzięki którym sprawdzamy czy urządzenie jest sprawne. To za pomocą tych stanowisk testujemy naprawione urządzenie, na które dajemy później aż 24 miesiące gwarancji, a Ty możesz mieć pewność, że twój sprzęt został naprawiony w serwisie świadczącym usługi najwyższej jakości.

PRODUKTY Z OFERTY RGB ELEKTRONIKA TO:

NAJWYŻSZA JAKOŚĆ



Każdy produkt poddawany jest specjalistycznej ocenie, na podstawie najlepszej jakości, by zagwarantować ich bezawaryjną pracę. Dzięki temu możesz mieć pewność, że urządzenie **MOTOROLA MVME162-512A** zostało przygotowane z największą starannością.

EKSPRESOWA WYSYŁKA



Produkty z naszego magazynu wysyłamy jeszcze tego samego dnia, w którym zostało złożone zamówienie. Na życzenie klienta wysyłamy również dedykowanego kuriera. Możesz być pewien, że Twój **MOTOROLA MVME162-512A** dotrze do Ciebie w najszybszym możliwym terminie.

24 MIESIĄCE GWARANCJI



Wszystkie produkty objęte są przez nas 24 miesiące gwarancją! Oznacza to, że zakupione przez Ciebie urządzenie **MOTOROLA MVME162-512A** przez 2 lata zostanie przez nas naprawione w ramach gwarancji, a Ty możesz być spokojny o płynność ruchu swojego przedsiębiorstwa.



WSPÓŁPRACA Z RGB ELEKTRONIKA TO:

SZYBKI TERMIN



W RGB Elektronika rozumiemy, że w sytuacjach awaryjnych liczy się każda minuta. Wybierz **MOTOROLA MVME162-512A** z naszej oferty, a dostarczymy je do Ciebie nawet jeszcze tego samego dnia. Dzięki ekspresowej współpracy z naszą firmą, Twoje przedsiębiorstwo będzie mogło działać bez przestojów!

WŁASNY SERWIS



Urządzenia naprawiamy w naszym serwisie we Wrocławiu. Posiadamy najnowocześniejszy sprzęt obsługiwany przez doświadczonych techników. Te niezależne działania pomagają nam pracować szybciej i to przy zachowaniu najwyższej jakości usług.

HISTORIA NAPRAWY



Jeśli naprawisz u nas sprzęt możemy udostępnić Ci historię jego napraw. Dzięki temu wiesz, które elementy wymieniliśmy oraz jakim testom poddaliśmy produkt. W RGB Elektronika cenimy sobie uczciwość. Chcemy, aby nasi klienci darzyli nas zaufaniem i byli zadowoleni z zakupionego u nas sprzętu.

BEZPIECZEŃSTWO TRANSPORTU



Nie musisz obawiać się o uszkodzenie **MOTOROLA MVME162-512A** podczas transportu. Wiemy jak ważne jest bezpieczne dostarczenie produktu do klienta. Dzięki wieloletniej współpracy z firmami kurierskimi, wypracowaliśmy innowacyjne sposoby zabezpieczania urządzeń w transporcie. Stosujemy trzy rodzaje pakowania wysyłanych sprzętów: drewniana skrzynia, instapak, dedykowana paleta.

CZY WIESZ CO ZROBIĆ, GDY ZOSTANIE CI DOSTARCZONA USZKODZONA PRZESYŁKA?



Zgłoś nam uszkodzoną przesyłkę w ciągu 7 dni. Możesz to zrobić wysyłając nam wiadomość na e-mail: biuro@rgbautomatyka.pl lub dzwoniąc na naszą infolinię: +48 71 325 15 05.



Zrób zdjęcie uszkodzonej przesyłki i załącz je do maila. Nie wyrzucaj opakowania, faktury i dokumentów przewozowych!



O nic się nie martw, my zajmiemy się wszystkim. Umówimy kuriera, który przyjedzie do Ciebie spisać protokół szkody.



Poinformujemy Cię o każdym etapie procedury reklamacyjnej.



Możesz na nas liczyć - wszystkim zajmiemy się za Ciebie!

ZOSTAŃMY W KONTAKTCIE

 RGB Elektronika
spółka z ograniczoną odpowiedzialnością sp. k.
Jana Długosza 2-6
51-162 Wrocław
Polska

 [24/7 +48 71 750 09 78](tel:+48717500978)

 info@rgbelektronika.pl

